



МИАССКИЙ ЗАВОД МЕДИЦИНСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ

АСЕПТИЧЕСКИЕ МЕДИЦИНСКИЕ
СИСТЕМЫ

МОДУЛЬНЫЕ ЗДАНИЯ

- СВАРНЫЕ
- РАСКЛАДНЫЕ
- СБОРНЫЕ

КОНТАКТЫ



Адрес: 456313, Россия, Челябинская область,
г. Миасс, Тургоякское шоссе, д. 2/16,
тел.: 8 (3513) 25-52-02,
www.laminar.ru, laminar@laminar.ru

Общая площадь построенных чистых помещений для медицины и производств превышает 250 000 м². Площадь чистых помещений для фармацевтической, оптоволоконной, микробиологической и электронной промышленности – более 140 000 м².

- Медицинское оборудование
- Комплексы чистых помещений для медицины
- Комплексы чистых помещений для производств



ПАРТНЕРЫ ПРЕДПРИЯТИЯ





СОДЕРЖАНИЕ

• О предприятии	4
• Типовой сварной модуль	5
• Типовой сборный модуль	7
• Готовый проект в г. Волгоград	9
• Типовой раскладной модуль	10





Дата основания предприятия
23.08.1990г.



Производственные площади
Более 18 000 кв.м.



Оборудование производства
РФ, ЕС, Японии



Персонал предприятия
Более 600 человек



Инженерно-технических специалистов
400 человек



Мастеров и рабочих
Более 200 человек

Объединение предприятий «Миасский завод медицинского оборудования» - «Асептические медицинские системы» является российским лидером отрасли проектирования и производства чистых помещений и современной медицинской техники для высокоэффективной очистки воздуха.

Предприятие создано в 1990 году бывшими работниками оборонного комплекса.

Объединение располагается на собственной территории общей площадью более 37 000 м². Общая площадь современных административно-бытовых и производственных корпусов предприятия составляет 15 000 м². В штате объединения сегодня около 900 человек. Из них 480 – ИТР-специалистов и более 400 рабочих.

Производственный комплекс объединения оснащен современным высокотехнологичным оборудованием, что позволяет выпускать большие объёмы продукции в короткие сроки. Сегодня 90% компонентов чистых помещений производится на производственной базе «АМС-МЗМО».

Для создания комплексов чистых помещений ООО «Миасский завод медицинского оборудования» в своем составе имеет все необходимые подразделения:

- проектно-конструкторское бюро чистых производственных помещений;
- производство;
- подразделение строительно-монтажных работ;
- подразделение пусконаладочных работ;
- аналитический центр валидации (аттестации) и измерений;
- отдел гарантийного и послегарантийного обслуживания и ремонта.

В установленном порядке оформлены свидетельства о членстве в саморегулируемой организации о допуске к работам, влияющим на безопасность объектов капитального строительства, в том числе особо опасных, технически сложных и уникальных (проектирование и выполнение строительно-монтажных работ).

Система менеджмента качества предприятий ООО «МЗМО», АО «АМС» соответствует ГОСТ ISO 9001-2011.

Производство и продукция имеют санитарно-эпидемиологические заключения и все необходимые разрешительные документы. Комплексы чистых помещений сертифицированы.

Аналитический центр валидации (аттестации) и измерений Миасского завода медицинского оборудования аккредитован в системе Госстандарта РФ.

Валидация (аттестация, квалификация) проводится на различных стадиях:

квалификация проектной документации на чистые помещения и инженерные системы воздухоподготовки — стадия DQ;

- аттестация монтажа — стадия IQ;
- аттестация функционирования — стадия OQ;
- участие в аттестации производства PQ.

Специалистами предприятий осуществляется сопровождение всего жизненного цикла производимого оборудования от разработки технического предложения (концептуального проекта) до утилизации.



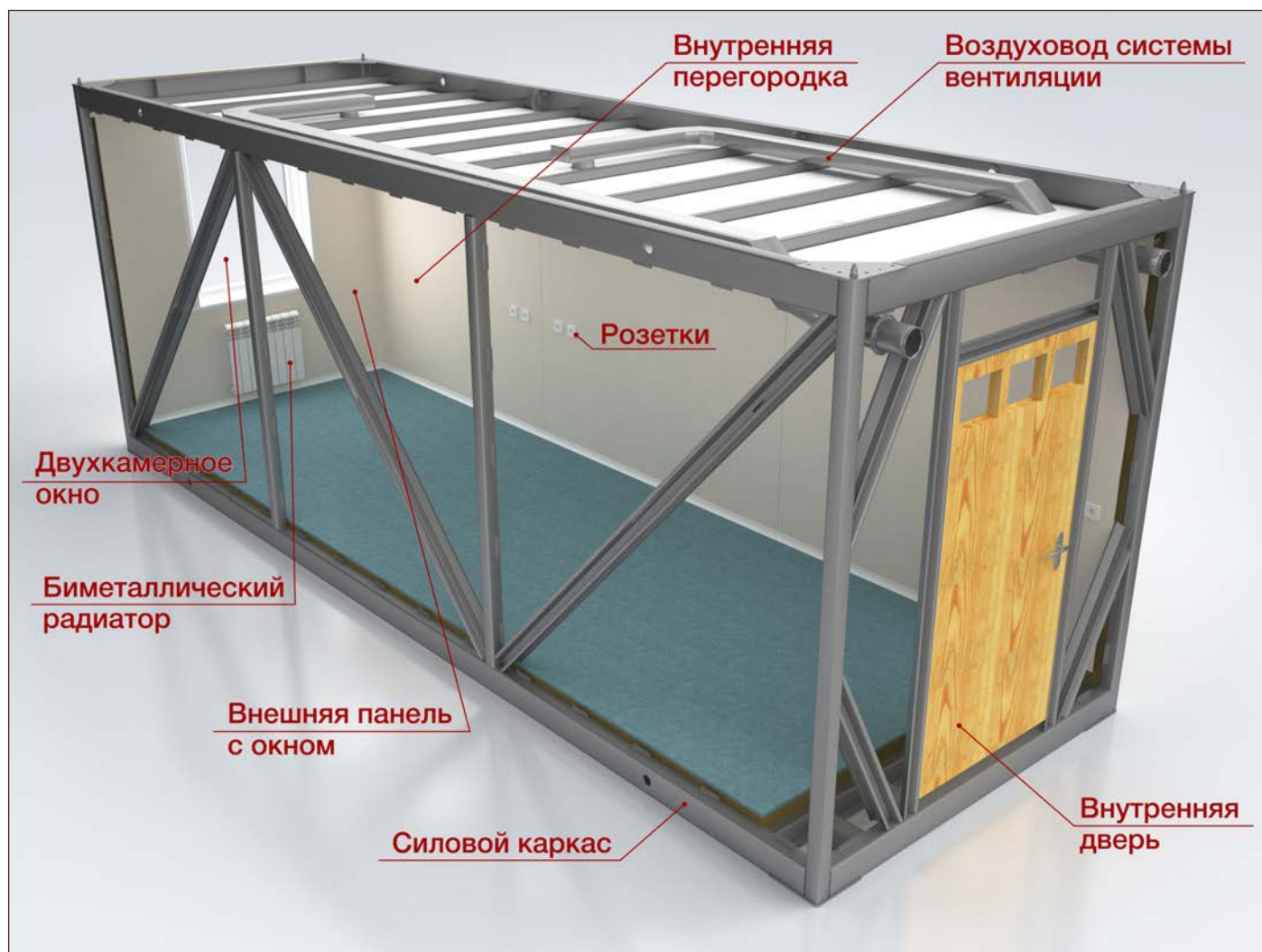
Партнерам

Приглашаем к сотрудничеству проектные институты, поставщиков медицинского технологического оборудования.

ТИПОВОЙ СВАРНОЙ МОДУЛЬ

Описание конструкции

Типовой модуль состоит из металлического силового каркаса, панелей пола и потолка, внутренних и внешних стеновых панелей. Силовой каркас состоит из основания, вертикальных стоек, раскосов и верхней рамы.



С завода-изготовителя модуль уходит с полностью смонтированными инженерными системами, панелями пола, потолка, внешними и внутренними перегородками. Модуль по центрирующим штырям устанавливается в монтируемое здание (или в цокольный этаж) и соединяется с соседними модулями высокопрочными болтами через соединительные детали. Тем самым получается единая пространственная конструкция, обеспечивающая необходимую прочность и жёсткость от всех приложенных нагрузок. Время стыковки модуля с использованием необходимого оборудования и инструментов (включая стыковку инженерных систем с системами в соседних модулях) тремя монтажниками – не более двух часов.

Технические характеристики

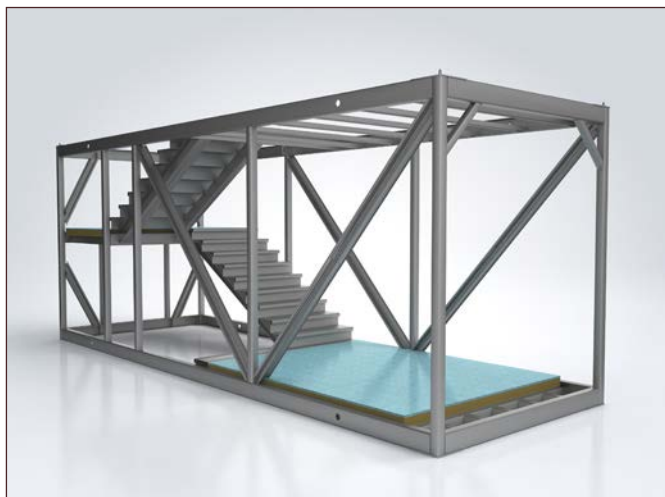
Наружные размеры:

- Ширина – 2410 мм;
- Высота – 2800 мм;
- Длина (варианты) – 2410 мм, 3000 мм, 6000 мм, 7339 мм.

Внутренние размеры:

- Ширина – 2240 мм;
- Высота помещений – 2397 мм;
- Длина (варианты) – 2240 мм, 2830 мм, 5830 мм, 7070 мм.

ТИПОВОЙ СВАРНОЙ МОДУЛЬ



• Лестничный пролет

На основе типового модуля разработан комплект специальных модулей, необходимых для формирования зданий и сооружений по требованию заказчика.

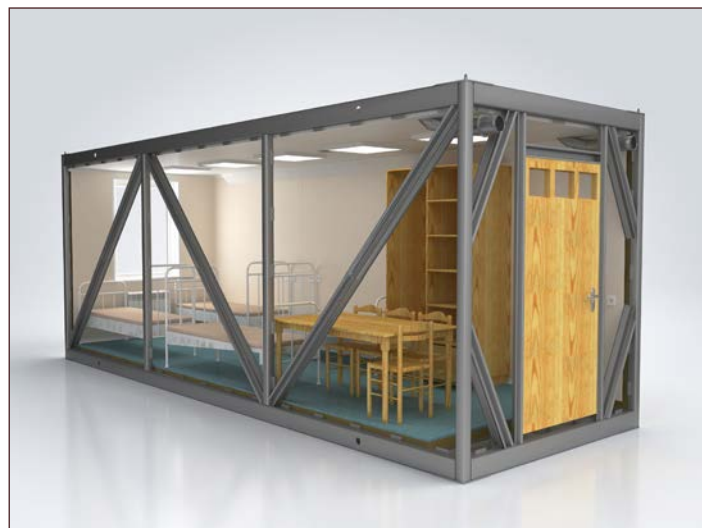
Комплект включает в себя следующие варианты:

- жилой модуль на одного, двух, трёх, четырёх человек;
- коридорный модуль;
- медицинский модуль;
- туалетный;
- душевой;
- лестничный первого этажа, промежуточного этажа, верхнего этажа;
- модуль для размещения кондиционеров и вентиляционно-фильтровального оборудования;
- модуль для столовых и кухонь;
- модуль для офисных помещений;
- модуль для цокольного этажа.



Допускаемая этажность сборного здания из типовых сварных модулей – 4 этажа.

- Температурный диапазон эксплуатации: от -55°C до +55°C;
- Допустимая скорость ветра:
 - до 100 км/ч при 4х этажном возведении;
 - до 130 км/ч при 3х этажном возведении.
- Эксплуатационная распределённая нагрузка на конструкцию пола до 350 кг/м²
- Снеговая нагрузка на модуль верхнего этажа и типовые конструкции ферм крыши до 450 кг/м²;
- Допустимое сейсмическое воздействие при 4х этажном возведении – до 8 баллов;
- Допустимое сейсмическое воздействие при 3х этажном возведении – до 9 баллов.



• Типовой жилой модуль в сборе

Преимущества данной конструкции модуля перед аналогами:

1. Высокая прочность и жёсткость модуля на сжатие и сдвиг;
2. Высокие потолки (2393 мм);
3. Высокая заводская готовность;
4. Сборка зданий из модулей осуществляется без применения сварочных операций;
5. Силовая конструкция модуля и здания находится в тёплой зоне, исключая выпадения конденсата и коррозию силовых элементов.
6. Прочность и жёсткость каркаса сварного модуля и узлы соединения с другими модулями подтверждены расчётами на прочность и жёсткость методом конечных элементов от всех заявленных нагрузок.
7. Ресурс собранного из модулей здания не менее 25 лет (при регулярном контроле и обслуживании инженерных систем).
8. Возможность разборки сборного здания и перемещения на другую площадку при необходимости.

ТИПОВОЙ СБОРНЫЙ МОДУЛЬ

Описание конструкции

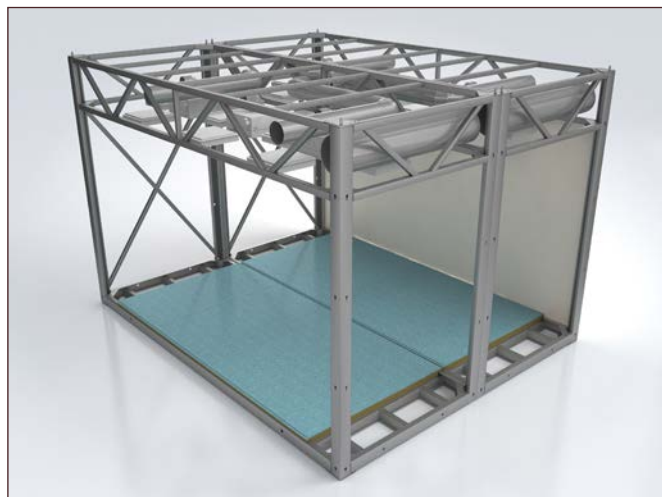
Типовой модуль состоит из металлического силового каркаса, панелей пола и потолка, внутренних и внешних стеновых панелей. Силовой каркас состоит из основания, вертикальных стоек и верхней рамы. Верхняя рама предназначена для размещения инженерных систем (воздуховодов, трубопроводов, силовых кабелей и т.д.).

На заводе-изготовителе инженерные системы полностью смонтированы в верхней раме. Стойки устанавливаются в основание (с установленными на заводе-изготовителе панелями для пола) по центрирующим штырям и соединяются высокопрочными болтами. Верхняя рама устанавливается на стойки. Затем устанавливаются внешние и внутренние стеновые панели. Готовый модуль по центрирующим штырям устанавливается в монтируемое здание и соединяется с соседними модулями высокопрочными болтами через соединительные детали. Тем самым обеспечивается единая пространственная конструкция, обеспечивающая необходимую прочность и жёсткость от всех нагрузок. Время сборки одного модуля (из транспортного положения) с использованием необходимого оборудования и инструментов двумя монтажниками – 2 4 часа, в зависимости от количества стен. Время установки и крепления типового модуля тремя монтажниками в собираемое здание – не более двух часов, включая соединение инженерных систем с системами в других модулях.

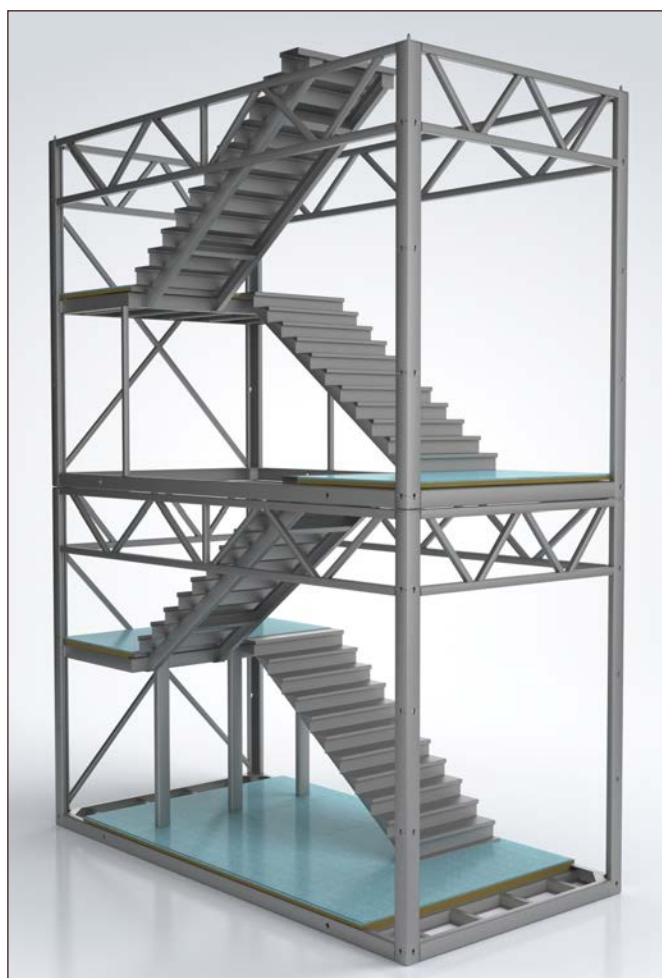
Для усиления жёсткости собранного из модулей здания от ветровых и сейсмических нагрузок в местах отсутствия проходов и окон между модулями, устанавливаются раскосы.

Технические характеристики

- Наружные размеры в собранном виде:
 - Ширина – 2400 мм;
 - Высота – 4000 мм;
 - Длина (варианты) – 2400 мм, 3000 мм, 6000 мм, 7220 мм.
- Наружные размеры в упакованном виде:
 - Ширина – 2400 мм;
 - Высота – 1300 мм;
 - Длина (варианты) – 2400 мм, 3000 мм, 6000 мм, 7220 мм.
- Внутренние размеры в собранном виде:
 - Ширина – 2240 мм;
 - Высота помещений – 3000 мм;
 - Длина (варианты) – 2240 мм, 2840 мм, 5840 мм, 7060 мм.

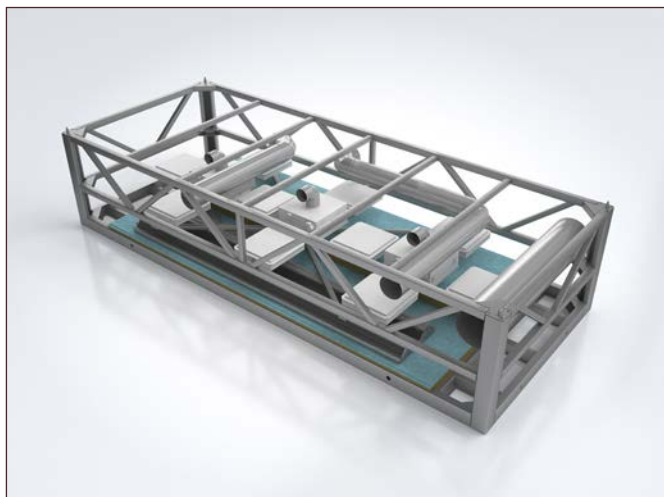


• Жилой модуль и тех. этаж



• Лестничный пролет

ТИПОВОЙ СБОРНЫЙ МОДУЛЬ



- Упаковка типового модуля

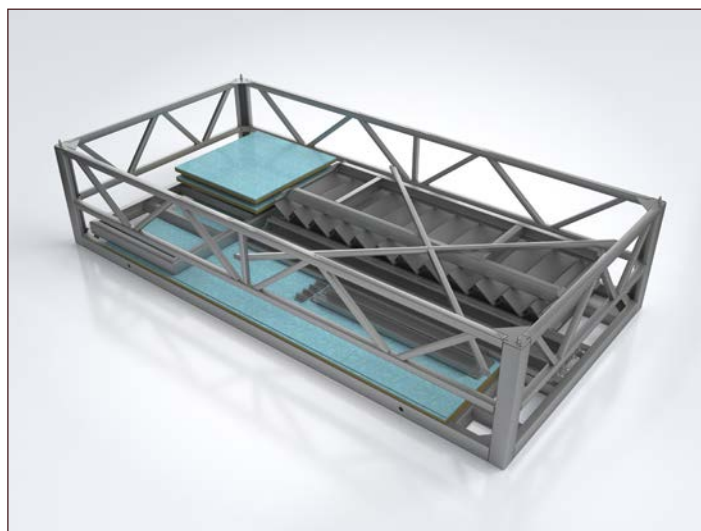
Преимущества данной конструкции модуля по сравнению с аналогами:

1. Компактность при перевозке (4 модуля 2400х6000 мм на одном двенадцатиметровом трейлере).
2. Высокие потолки (3 м).
3. Наличие в каждом модуле собственного пространства (техэтаж H=750 мм) для размещения инженерных систем.
4. Высокая заводская готовность необходимых для строящегося здания инженерных систем.
5. Силовая конструкция модуля и здания находится в тёплой зоне, исключая выпадение конденсата и коррозию силовых элементов.
6. Прочность и жёсткость каркаса сборного модуля и узлы соединения с другими модулями подтверждены расчётами на прочность и жёсткость методом конечных элементов от всех заявленных нагрузок.
7. Отсутствие промежуточных опор внутри модуля позволяет компоновать помещения с размерами до 7020х9500 мм (66,5 м²).
8. Сборка модулей и здания из сборных модулей производится без применения сварочных операций.
9. Ресурс собранного из модулей здания – не менее 25 лет (при регулярном контроле и обслуживании инженерных систем).
10. Возможность разборки сборного здания и перемещения на другую площадку при необходимости.

- Температурный диапазон эксплуатации: от -55°C до +55°C;
- Допустимая скорость ветра:
 - - до 100 км/ч при 4х этажном возведении;
 - - до 130 км/ч при 3х этажном возведении.
- Эксплуатационная распределённая нагрузка на конструкцию пола до 350 кг/м²;
- Снеговая нагрузка на модуль верхнего этажа и типовые конструкции ферм крыши до 450 кг/м²;
- Допустимое сейсмическое воздействие при 4х этажном возведении – до 8 баллов;
- Допустимое сейсмическое воздействие при 3х этажном возведении – до 9 баллов.

На основе типового модуля разработан комплект специальных модулей, необходимых для формирования зданий и сооружений по требованию заказчика. Комплект включает в себя следующие варианты:

- жилой модуль на одного, двух, трёх, четырёх человек;
- коридорный модуль;
- медицинский модуль;
- туалетный;
- душевой;
- лестничный первого этажа, промежуточного этажа, верхнего этажа;
- модуль для размещения кондиционеров и вентиляционно-фильтровального оборудования;
- модуль для столовых и кухонь;
- модуль для офисных помещений;
- модуль для цокольного этажа.



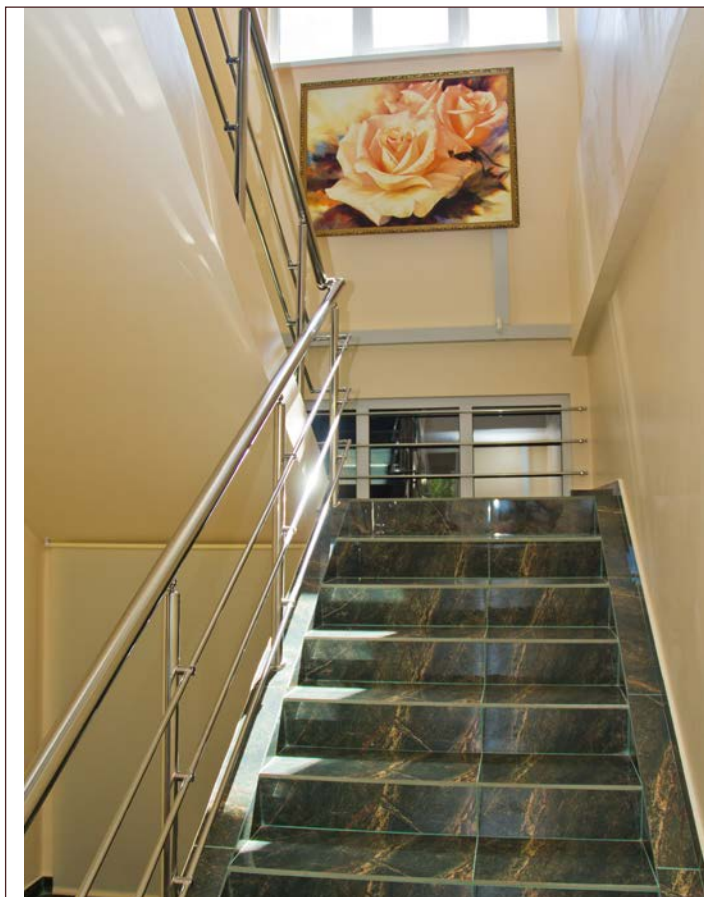
- Упаковка лестничного модуля

КОРПУС ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ ВОЛГОГРАДСКОГО ФИЛИАЛА ФГБУ «РОСТОВСКИЙ РЕФЕРЕНТНЫЙ ЦЕНТР РОССЕЛЬХОЗНАДЗОРА»



Корпус лаборатории общей площадью 360 кв метров состоит из 22 модулей заводской готовности. Внутренняя отделка выполнена в заводских условиях, а фасад здания после сборки модулей облицован керамогранитом.

Ввод в строй нового корпуса позволит существенно расширить спектр и объемы исследований, проводимых испытательной лабораторией филиала и, соответственно, более полно и оперативно обеспечивать успешное решение задач, поставленных перед Управлением Россельхознадзора по Ростовской, Волгоградской и Астраханской областям и Республике Калмыкия.



Миасским заводом медицинского оборудования успешно реализован первый в истории предприятия проект по строительству быстровозводимых модульных зданий.

12 июля в Волгограде в эксплуатацию введен новый корпус испытательной лаборатории Волгоградского филиала ФГБУ «Ростовский референтный центр Россельхознадзора». Миасским предприятием изготовлены компоненты модульного здания и выполнены проектные и монтажные работы.



Напомним, в 2016 году на территории завода был построен и введен в эксплуатацию цех для производства новой продукции – модульных конструкций. В сжатые сроки специалисты производственного комплекса освоили технологию сборки и упаковки новых изделий.



AMC-МЗМО

МИАССКИЙ ЗАВОД МЕДИЦИНСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
АСЕПТИЧЕСКИЕ МЕДИЦИНСКИЕ СИСТЕМЫ

ЧИСТЫЕ
ПОМЕЩЕНИЯ
ПОД КЛЮЧ

КОНТАКТЫ



Адрес: 456313, Россия, Челябинская область,
г. Миасс, Тургорское шоссе, д. 2/16

Телефоны в Миассе:
приемная: +7 (3513) 25-52-02
тел./ф.: +7 (3513) 25-52-00

Представительства в СНГ:
г. Алматы: +7 (727) 378-23-45
г. Минск: +7 (10-37517) 217-00-83

сайт: www.laminar.ru
e-mail: laminar@laminar.ru